

# TRATTAMENTO ANTICALCARE CASSETTE WC

## DESCRIZIONE

F200 è un formulato a base di acidi tamponati e concentrati, specifico per la pulizia anticalcare delle cassette WC interne ed esterne. Risolve completamente il problema delle incrostazioni di calcare senza lasciare alcun residuo dopo il trattamento. Non intacca e Non deforma parti e componenti in plastica o gomma.

## CARATTERISTICHE E PLUS

- **EFFICACE** Disincrosta in tempi rapidi
- **SICURO** Non Intacca plastiche e gomme
- **ECONOMICO** Evita la sostituzione della cassetta

## UTILIZZO

### TRATTAMENTO INIZIALE

1. Chiudere l'acqua e versare 500ml (mezzo flacone) di prodotto nella cassetta.
2. Lasciare agire per 2-3 minuti.
3. Riaprire l'acqua lasciando riempire la cassetta.
4. Scaricare il tutto

### TRATTAMENTO DI MANUTENZIONE

1. Versare 500ml (mezzo flacone) di prodotto nella cassetta piena d'acqua.
2. Lasciare agire la soluzione per 5-10 minuti.
3. Chiudere l'acqua di entrata (nella cassetta) e scaricare.

Confezioni disponibili: cod. **1LV001**

**Flacone da 1 litro**

Le indicazioni della presente scheda tecnica si basano sulle caratteristiche e potenzialità di utilizzo a noi conosciute. In generale non è però possibile dedurre da questi dati un obbligo o responsabilità legale alcuna

## PROPRIETA' CHIMICO-FISICHE

Aspetto e colore	Liquido limpido di colore rosso
Densità	1,150 kg/lit
Odore	Acre pungente
pH (conc.3%)	<1

Stabilimento di produzione

FARMICOL SPA

Corso Europa, 85-91 - 20020 Solaro (MI) Italy  
info@farmicol.com - +39 02 84505



Worldwide Distributor

MAF CHEMICAL SA

Corso San Gottardo, 54 - 6830 Chiasso (CH)  
export@maf-sa.ch